

GEL 12-150



CARACTERÍSTICAS



Tamaño compacto ideal para cualquier tipo de uso.

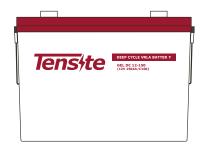


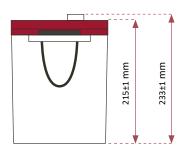
Gran rendimiento debido a su ciclo de vida de descarga profunda.

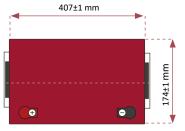


Ideado para instalaciones fotovoltaicas.

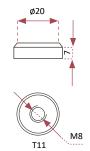
DIMENSIONES







*Tornillos de conexión inox, incluidos en el embalaje.











BATERÍA DE GEL 12V 150 AH

BATERÍA SERIE GEL

Las baterías de la serie GEL incorporan la nueva tecnología CCDR de placa estampada en laminación continua, que permite soportar aplicaciones cíclicas de carga y descarga profundas.

Las baterías utilizan gel de sílice coloidal que inmoviliza el electrolito y elimina la estratificación, diseñadas para una vida útil en flotación de 15 años a 20ºC. Cumple con los estándares IEC, BS, JIS y Eurobat.

APLICACIÓN

- Sistema de energía de emergencia.
- Equipos de comunicación.
- Sistemas de telecomunicaciones.
- Fuentes de alimentación ininterrumpida.
- Sillas de ruedas eléctricas.
- Juguetes, coches y motos eléctricas.
- Herramientas eléctricas.
- Carros de golf y buggies.
- Equipo marino.
- Equipo médico.
- Sistema de energía solar y eólica.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sellado de seguridad.
- Tecnología antiderrames.
- Alta densidad de potencia.
- Excelente recuperación de descarga profunda.
- Placas gruesas y materiales altamente activos.
- Mayor vida útil y diseño de baja autodescarga.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO DE BATERÍA	Voltaje	nominal	12 V				
	Capacidad nom	inal (100 Horas)	150 Ah				
	Celdas po	or batería	6				
DIMENSIONES	Longitud	Ancho	Altura	Altura total			
DIMENSIONES	407 mm	174 mm	215 mm	223 mm			
PESO APROXIMADO	33,6 kg ± 3%						
CAPACIDAD @ 25ºC	10 horas	5 horas	3 horas	1 hora			
CAFACIDAD @ 25-C	120 Ah	96 Ah	87 Ah	72 Ah			
CORRIENTE DE DESCARGA MÁXIMA	1200 A (5 seg.)						
CORRIENTE DE CARGA MÁXIMA	36 A						
RESISTENCIA INTERNA	Cargado por completo a 25^{o} C: Apróximadamente 4,0 m Ω						
CAPACIDAD VS TEMPERATURA	40°C	25°C	0°C	-15°C			
CAI ACIDAD VS TEIVII ERATORA	102%	100%	85%	65%			
AUTODESCARGA @ 25°C	Después de 3 meses	en almacenamiento	Tras 6 meses	Tras 12 meses			
AUTODESCANDA @ 25-C	91	1%	82%	64%			
MÉTODO DE CARGA @ 25ºC	Rango de Tensión de Ca	arga uso en Ciclos (Bulk)	Rango de Tensión de Carga uso en Flotación (Float)				
	14,30 -	14,60 V	13,60- 13,80 V				

TABLA DE DESCARGA DE BATERÍA

CORRIENTE CONSTANTE (A) Y POTENCIA CONSTANTE (W) TABLA DE DESCARGA A 25°C											
F.V / TIME		10 min	15 min	30 min	1 hr	3 hrs	5 hrs	10hrs	20 hrs		
1.60	Α	253.00	204.00	137.00	72.00	31.00	19.80	12.60	6.80		
	w	450.66	364.83	245.16	129.66	57.16	37.51	24.25	13.18		
1.70	Α	228.00	192.00	131.00	68.00	30.00	19.40	12.40	6.60		
	w	425.16	358.50	244.66	127.50	57.83	37.76	24.20	12.90		
1.75	Α	204.00	168.00	122.00	66.00	29.00	19.20	12.10	6.60		
	W	387.50	319.83	234.83	126.50	56.83	37.51	23.90	13.00		
1.80	A	193.00	156.00	113.00	63.00	28.50	18.70	12.00	6.50		
	w	370.16	300.00	217.83	123.00	56.16	36.88	23.76	12.86		
1.85	Α	180.00	144.00	101.00	61.00	28.00	18.20	11.40	6.10		
	w	348.33	279.83	196.50	120.00	54.66	36.28	22.93	12.36		



Tens/te

USO EN FLOTACIÓN: La batería está conectada al cargador de forma continua manteniendo la carga al 100% dispuestas para descargas en momentos puntuales. Es el caso de las alarmas, los sistemas de SAI o UPS, sistemas de respaldo, backup en telecomunicaciones.

USO EN CICLOS: La batería se carga y se descarga, repitiendo este ciclo habitualmente. Es el caso de las instalaciones fotovoltaicas de uso residencial (día/noche), los coches eléctricos y en aplicaciones que se consume cuando no hay disponibilidad de carga. El arranque de motores de combustión sería una aplicación que combina ambos tipos de uso.

